Nautilus Lensepumpe 4/1

Produktnummer: RO977234-101

Når du skal flytte mye vann

Den nye utgaven gir følgende forbedringer:



Mer plass i koblingsområdet, gir **enkel, rask og brukervennlig kobling og frakobling** av slanger.
Ergonomisk formet bærehåndtak gjør den nedsenkbare pumpen **mer komfortabel å bære** av en enkelt person eller to.
Mer plass ved løfteøyet garanterer **kompatibiliteten med enhver karabinkrok**, som kan festes raskt og pålitelig.
En høyere sugesil **sikrer tilstrekkelige sugeåpninger**, selv ved delvis tilsmussing – høy strømningshastighet er garantert.
For vedlikeholdsarbeid i området rundt pumpehjulet plasseres pumpen ganske enkelt på hodet, uten hjelp fra en annen person.
Siden sugesilen kun er festet med tre skruer, kan den enkelt fjernes, og dermed kan **løpehjulet frigjøres fra snorer eller lignende raskt og enkelt**.
Kompatibel med eksisterende kjøretøybraketter.
De tekniske ytelsesdataene forblir uendret.

Rosenbauer har i over 100 år utviklet og produsert et vidt spekter av pumper for brannvesen. Med NAUTILUS bringer Rosenbauer for første gang en elektrisk drevet nedsenkbar pumpe på markedet.
NAUTILUS nedsenkbar pumpe er utprøvd og sertifisert etter DIN 14425 "Bærbare nedsenkbarepumper med elektrisk drift" i tillegg til standardbladet "nedsenkbar pumpe" fra ÖBFV.
NAUTILUS 4/1 med 23 kg (inklusive kabel) en av de letteste pumpene i sin klasse. Pumpen har to håndtak, som er formet utover for å sikre optimal ergonomi under bæring. Posisjonen til håndtakene sørger i tillegg til at den ikke dunker i foten når den bæres.
Lavtsugende til få millimeter
Den integrerte lavtsugeinnretningen gjør NAUTILUS nedsenkbar pumpe istand til å pumpe vann ned til noen få milimeter med full ytelse:
NAUTILUS 4/1: ca. 4 mm. Lavtsugingen er helt integrert i pumpen, det er ikke nødvendig å fjerne gitter eller montere på tilleggsutstyr.

NAUTILUS 4/1 kan også flytte skittent vann (sand og gjørme og grus) inntil en partikkelstørrelse på 8mm.

Et løfteøye er montert på pumpedekselet spesielt for feste av karabineren på arbeidslinen. Dermed kan NAUTILUS sikkert senkes og heves i arbeidslinen. Pumpen har en slank design. Dette gjør den lett å lagre i kjøretøyet og gjør også at den kan brukes i smale sjakter og brønner.

* Pumpen kan kjøres i vertikal, horisontal eller fullstendig nedsenket posisjon
* Kontrollåpning for mekanisk tetnig: brukeren av pumpen kan kontrollere den mekaniske tetningen til enhver tid
* Kuttsikker, varme- og kuldebestandig PUR-spesialkabel (20 m)
* Kabelholder: lagre kabelen direkte på pumpen og spare plass
* Kabelstrammeavlastnign for å unngå skader i kabelgjennomføringsområdet

Sertifisert etter DIN 14425 Typ 4/1 standardbladet "nedsenkbar pumpe" fra ÖBFV.
Ytelsen til NAUTILUS 4/1 ligger ca. 20 % høyere enn minimumskravene i henhold til DIN 14425. Derfor er NAUTILUS 4/1 blandt de kraftigste pumpene i sin klasse.

Gj.strømn. Trykk
(l/min) - (bar)
710 - 0,00
640 - 0,50

510 - 1,00
260 - 1,50
0 - 1,60

Tekniske data:
Strømtilkoplig: 230V 1-fas
Strømbehov: 2,07 kVA, cos 0,99
Kraftbehov: 1,49 kW
Merkestrøm: 9A
Tilkoplingskabel: H07RN-F 3G1.5. Lengde: 20 m.
Trykktilkoplig: G 2 1/2" utv.
Partikkelstørrelse: 8 mm
Temperatur væske: 35°C, korttids inntil maksimalt 60°C
Dimensjon (Ø x H): 250 x 455 mm
Vekt (inkl. kabel): 23 kg
Beskyttelse pumpe: IP 68







Kontakt

Egenes Brannteknikk AS
Nulandsvika 1
4405 Flekkefjord
Tlf.: 3832 0800
e-post: post@egenes.as

www.egenes.as

Les mer om produktet her:
https://www.egenes.as/product?number=RO977234-101